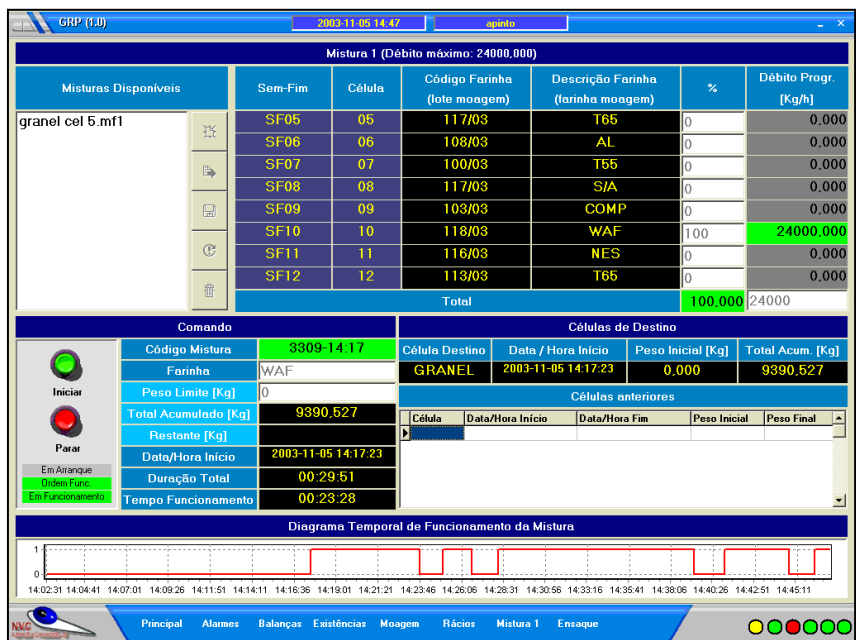


GMIX

GESTÃO DE MISTURAS



Largamente aplicado na indústria alimentar e agro-alimentar, o sistema GMIX - Gestão de Misturas, foi especialmente desenvolvido para controlar e gerir processos de dosagem que dependam de receitas ou formulas.

GMIX garante benefícios significativos na eficiência do processo produtivo bem como na qualidade e segurança do produto final.

O sistema GMIX está preparado para operar diversos tipos de dispositivos de dosagem, permitindo uma melhor adequação à realidade e às necessidades do cliente.

Dosagem Gravimétrica

Quando se exigem elevados níveis de rigor e precisão, o equipamento de pesagem tem de ser o mais adequado às exigências de rigor e qualidade, que consiste na instalação de balanças de circuito (Fig. A) ou tremonha colectora de pesagem (Fig. B).

Dosagem Volumétrica

A instalação de doseadores poderá ser uma solução interessante nos casos em que se toleram desvios na ordem de 0,1%, para capacidades horárias na ordem de 10 ton/h. (Fig. C)

Controlo de Fluxo (Fig. C)

O controlo adaptativo da velocidade e do consumo de corrente nos sem-fins ou nas esclusas de extração, poderá ser a solução indicada em termos de layout e de custos. Os resultados desta implementação provam ser bastantes satisfatórios. A dosagem de produtos é bastante equilibrada atingindo desvios entre 3 a 5%. (Fig. D)



Fig. A

Fig. B



Fig. C



Fig. D

Para mais informações sobre este produto ou outros desenvolvidos pela NVC, contacte-nos pelo email dep.comercial@nvc.pt ou visite o nosso site em www.nvc.pt



NVC - Automação e Comunicação, Lda.
Largo da Caldeira, n.º 264, 1º Andar
Apartado 320, 2870-909 Montijo, Portugal
Tel.: +351 21 230 9910 Fax: +351 21 230 9916

Copyright © 2003



GMIX (cont.)

Gestão de Misturas

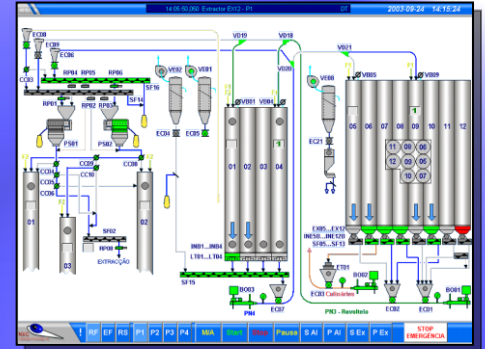
- Parametização e programação remota dos dispositivos de pesagem
- Supervisão de máquinas e circuitos de encaminhamento
- Inteira flexibilidade na definição e manutenção de receitas ou formulas
- Incorporação de líquidos e monitorização da adição manual
- Política de prioridades de extracção nas células de matéria-prima
- Atribuição automática de códigos de lote para efeitos de rastreabilidade
- Registo de eventos e alarmes gerados pelo sistema
- Controlo das tolerâncias de pesagem
- Comando dos programas de limpeza de circuitos
- Protecção contra contaminações de produtos

Emissão de Relatórios

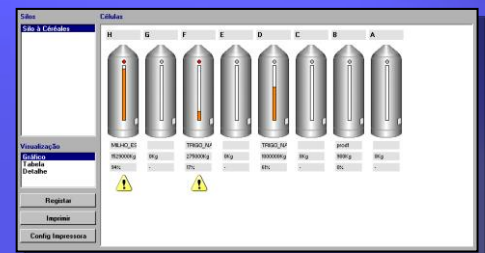
- Rastreabilidade de lotes e de produtos
- Relatório detalhado e resumido das misturas
- Relatório de totais de matéria-prima consumida com apresentação de desvios (programado versus real)
- Relatório de totais de produto acabado
- Relatório de eventos e alarmes do sistema
- Critérios de consulta (por período de tempo, operador, etc.)
- Consulta remota de dados a partir da rede informática

Funcionalidades Adicionais

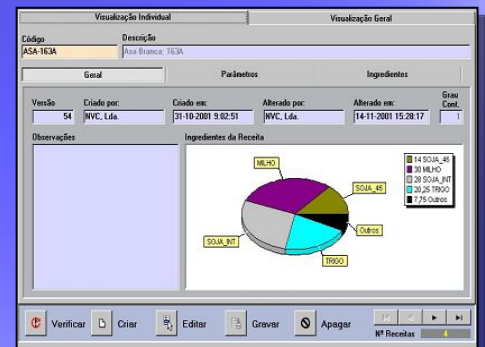
- Classificação detalhada de produtos
- Controlo de existências de matérias primas e produtos acabado, com aviso de rotura de stock
- Administração de utilizadores do sistema
- Protecção de acesso ao sistema e das operações mais sensíveis, mediante login ou password, respectivamente
- Manutenção e backup das base de dados (SQL)
- Interface com o Sistema de Gestão Fabril (Movex; Primavera; PHC; outros)



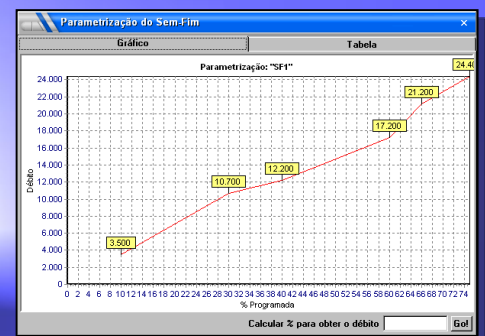
Supervisão e Controlo de máquinas



Controlo de existências



Gestão das receitas



Parametização dos dispositivos de pesagem

Para mais informações sobre este produto ou outros desenvolvidos pela NVC, contacte-nos pelo email dep.comercial@nvc.pt ou visite o nosso site em www.nvc.pt



Largo da Caldeira, n.º 264, 1º Andar
Apartado 320, 2874-908 Montijo, Portugal
Tel.: +351 21 230 9910 Fax: +351 21 230 9916

